

**TECHNOBOND® 113**

Tecnología	Activador para cianoacrilato
Tipo de química	Activador orgánico
Disolvente	Isopropanol
Aspecto (sin curar)	Líquido transparente
Viscosidad	1 cP
Tiempo abierto	24 h
Tiempo de secado	< 30 s

Descripción del producto

TECHNOBOND® 113 es un producto para el pretratamiento de superficies que acelera el curado del cianoacrilato y está especialmente formulado para su uso en la mayoría de plásticos y maderas. Su elevado tiempo de manejo y su corto tiempo de secado aportan a este producto un rápido uso. Además, su envase en spray no presurizado le aporta una fácil aplicación, tanto para aplicaciones industriales como para usos domésticos y de bricolaje.

Características típicas de curadoVelocidad de curado según el sustrato

La velocidad de secado y la resistencia de la unión varían según los sustratos. La tabla siguiente presenta la comparativa entre los tiempos de adhesión en diferentes sustratos usando TECHNOBOND® 113.

Sustrato	Tiempo de adhesión TECHNOBOND® 18	Tiempo de adhesión
		TECHNOBOND® 18 empleando TECHNOBOND® 113
Madera de haya	50	5
Aluminio 6060 E6/EV1	105	5
Aluminio 2024-T3	10	5
Acero inoxidable EN 1.4571/AISI 316 Ti	30	5
Latón	15	5
PVCw	55	5
PVCg	25	5
PC	90	45
PMMA	300	70

Modo de empleo

1. Asegúrese que las partes a unir estén limpias, secas y libres de grasa y aceite.
2. Quitar el tapón y aplicar manualmente pulsando el dosificador del spray sobre al menos una de las dos superficies a unir hasta impregnarla/s por completo desde una distancia de unos 20 cm, evitando una aplicación en exceso.
3. En caso de unir una superficie irregular será necesario aplicar una cantidad de producto mayor por tal de cubrir todos los huecos del material.
4. Dejar evaporar el producto entre 15 y 30 segundos. En caso de emplear el adhesivo sobre la superficie cuando TECHNOBOND® 113 aún no se ha evaporado, la unión puede verse comprometida y la resistencia de la unión puede disminuir notablemente debido a un curado acelerado del adhesivo.
5. El producto se aplica normalmente de forma manual desde su envase original. Contacte a su representante TECHNOBOND® para obtener más consejos sobre las soluciones de aplicación.

Formato

TECHNOBOND® 113 se suministra en envases de spray sin presurizar de 150 ml (Ref. 550239).

Almacenaje

Almacenar en un lugar fresco y seco. Las condiciones óptimas de almacenamiento son entre 8 °C y 21 °C. El almacenamiento fuera de este rango de temperatura puede afectar negativamente las propiedades del producto y puede afectar la vida útil indicada.

Recomendaciones de seguridad

TECHNOBOND® 113 es un producto inflamable. Mantener alejado de fuentes de calor, fuentes de llama y de superficies calientes. Instrucciones más detalladas se recogen en la correspondiente ficha de datos de seguridad del producto.

Manténgase el producto alejado de los niños.

Los datos indicados en esta Hoja de Datos Técnicos no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.